

Automotriz Mantenimiento

Refrigerante Larga Duración Rojo/Verde (HD 50/50) (Coolant Long Life Red/Green 50/50)

Protege el sistema de enfriamiento del motor

Es un producto de alta tecnología, especialmente recomendado para la protección del sistema de refrigeración de vehículos, donde las recomendaciones del fabricante indiquen el uso de refrigerantes de alto contenido de MEG. Contiene un avanzado sistema de sales orgánicas (OAT) que brindan excelente protección a las superficies metálicas y de aleaciones comúnmente encontradas en los sistemas de refrigeración de los vehículos automotores. Su fórmula está libre de los antiguos anticorrosivos que estaban basados en sales de boratos, silicatos nitritos, aminas, cloruros y fosfatos.

Puede ser empleado en motores estacionarios, independientemente del tipo de combustible utilizado, cuando el fabricante recomienda un refrigerante / anticongelante 50/50.

Cumplen con la norma ASTM D3306 y D4985 para fluidos que contienen 50% en mono etilenglicol (MEG).

BENEFICIOS:

- Es 100% biodegradable.
- Lubrica la bomba de agua.
- Compatible con todos los refrigerantes comerciales.
- Protege las superficies metálicas de la corrosión y la herrumbre.
- Evita la formación de incrustaciones en el sistema de refrigeración.
- Su fórmula permite disminuir al mínimo los efectos de la cavitación.
- Alarga la vida del sistema de refrigeración y por consiguiente del motor y vehículo.

MODO DE USO:

Use directamente sin diluir. En caso de sustitución, drene completamente el refrigerante usado del radiador y tanque auxiliar, según las recomendaciones del fabricante del vehículo. Asegúrese de remover totalmente las partículas de óxido y sedimentos presentes. Agregue el REFRIGERANTE LARGA DURACIÓN hasta completar el nivel recomendado del vehículo.

En caso de relleno vierta la cantidad necesaria para completar el nivel del tanque auxiliar.

COMPONENTES PRINCIPALES:

Agua tratada, mono etilenglicol, aditivos inhibidores de corrosión y herrumbre, antiespumantes y bactericidas.

ALMACENAMIENTO:

Sobre manejo, disposición y almacenamiento del producto consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) o contacte su representante de venta.

ADVERTENCIA:

Nunca trate de quitar la tapa del radiador mientras esté caliente. Evite el contacto accidental con los ojos y en caso de ocurrir enjuague con abundante agua. Evite el contacto prolongado con la piel y enjuáguese con agua y jabón después de su manipulación. En caso de ingesta accidental, no inducir el vómito y busque rápidamente atención médica.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

FECHA DE VENCIMIENTO:

2 años a partir de la fecha de elaboración, siempre cuando el envase este sellado y sea almacenado en un lugar limpio, seco, fresco y al resguardo de la luz solar directa.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| PROPIEDAD | MÉTODO | RESULTADOS |
|-----------------------------------|------------------------------|--------------|
| Apariencia visual | Visual | Rojo / Verde |
| Densidad @ 15,6 °C, kg/l | ASTM D-1122 / ASTM D-4052 | 1,00 – 1,10 |
| Punto de ebullición, °C | ASTM D-1120 | 105 – 108 |
| Reserva alcalina @ HCL 0,1 N, ml | ASTM D-1120 | |
| pH, adm. | ASTM D-1287 | 8,0 – 9,0 |
| Punto de congelación, °C | ASTM D-3321 ó ASTM D-1177 | |
| Formación de espuma @ 88 °C, ml/s | ASTM D-1881 | 40 / 2 |
| Protección contra la corrosión | ASTM D-1384 | Pasa |

Las características típicas son valores promedios obtenidas dentro de la tolerancia de producción y no deben ser considerados como parámetros de control de calidad ni representa una especificación. Las cifras presentadas, están sujetas a cambio sin previo aviso.

No contamine. Disponga los envases, aceites y fluidos en sitios autorizados. Cuide el ambiente, juntos podemos lograrlo.

PRESENTACIÓN:

- Caja 12 envases x 946 cm³.
- Caja 4 envases x 3,785 l.