

## Automotriz Mantenimiento

### Refrigerante Rojo/Verde (Coolant Pre-Mix Red/Green)

#### Protege el sistema de enfriamiento del motor

Es un producto de alta tecnología, especialmente recomendado para la protección del sistema de refrigeración de vehículos para pasajeros alimentados por gasolina en los cuales las recomendaciones del fabricante indiquen el uso de refrigerantes a base de MEG. Contiene un avanzado sistema de sales orgánicas (OAT) que brindan excelente protección a los sistemas de refrigeración de los actuales modelos de vehículos, al igual que a los ensamblados hace algunas décadas. Protege las superficies de cobre, soldadura, latón, acero, hierro fundido y aluminio, comúnmente encontradas en los sistemas de refrigeración de los vehículos automotores.

Su fórmula está libre de anticorrosivos basados en sales de boratos, silicatos nitritos, aminas, cloruros y fosfatos.

#### **BENEFICIOS:**

- Es efectivo en cualquier tipo de clima.
- Previene el recalentamiento del motor.
- Compatible con todo tipo de refrigerante.
- Contribuye a preservar el medio ambiente.
- Está libre de silicatos, fosfatos, aminas, nitritos y nitratos.
- No ataca metales o aleaciones de acero, hierro forjado, cobre, bronce o aluminio.
- Protege al sistema de enfriamiento contra los efectos de la corrosión, desgaste y herrumbre.
- Lubrica y extiende la vida útil de la bomba de agua y demás componentes del sistema de refrigeración.

#### **MODO DE USO:**

Use sin diluir. Vierta el contenido del envase directamente en el reservorio auxiliar o radiador del sistema de enfriamiento al nivel indicado. Para obtener mejores resultados, es recomendable efectuar la limpieza y lavado del sistema de enfriamiento antes de reemplazar completamente el producto, según los intervalos recomendados por el fabricante. Asegúrese de remover totalmente las partículas de óxido y sedimentos presentes en el sistema. Rellene siempre que sea necesario.

#### **COMPONENTES PRINCIPALES:**

Agua tratada, mono etilenglicol, aditivos inhibidores de corrosión y herrumbre, antiespumantes y bactericidas.

**ALMACENAMIENTO:**

Sobre manejo, disposición y almacenamiento del producto consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) o contacte su representante de venta.

**ADVERTENCIA:**

Nunca trate de quitar la tapa del radiador mientras esté caliente. Evite el contacto accidental con los ojos y en caso de ocurrir enjuague con abundante agua. Evite el contacto prolongado con la piel y enjuáguese con agua y jabón después de su manipulación. En caso de ingesta accidental, no inducir el vómito y busque rápidamente atención médica. Manténgase fuera del alcance de los niños.

**FECHA DE VENCIMIENTO:**

3 años a partir de la fecha de elaboración, siempre cuando el envase este sellado y sea almacenado en un lugar limpio, seco, fresco y al resguardo de la luz solar directa.

**CARACTERÍSTICAS TÍPICAS**

PROPIEDAD	MÉTODO	RESULTADOS
Apariencia visual	Visual	Rojo / Verde
Densidad @ 15,6 °C, kg/l	ASTM D-1122 / ASTM D-4052	1,02 – 1,05
Punto de ebullición, °C	ASTM D-1120	105 – 108
Reserva alcalina @ HCL 0,1 N, ml	ASTM D-1120	4 - 7
pH, adm.	ASTM D-1287	8,0 – 9,0
Punto de congelación, °C	ASTM D-3321 ó ASTM D-1177	-13
Formación de espuma @ 88 °C, ml/s	ASTM D-1881	40 / 2
Protección contra la corrosión	ASTM D-1384	Pasa

Las características típicas son valores promedios obtenidas dentro de la tolerancia de producción y no deben ser considerados como parámetros de control de calidad ni representa una especificación. Las cifras presentadas, están sujetas a cambio sin previo aviso.

No contamine. Disponga los envases, aceites y fluidos en sitios autorizados. Cuide el ambiente, juntos podemos lograrlo.

**PRESENTACIÓN:**

- Caja 12 envases x 946 cm<sup>3</sup>.
- Caja 4 envases x 3,785 l.
- Tambor x 200 l.